

MŰSZAKI ADATLAP 14.04.06-HUN



JUBIN Decor universal matt

Fedőfesték (matt) fa- és fémfelületekhez

1. Leírás, alkalmazás

A JUBIN Decor universal matt akril kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló bevonat fa és fém felületekre, fából, acélból, vasból, rézből, cinkből és alumíniumból készült egyszerű tárgyak dekoratív védelmére szolgál, pl.: tetőszerkezetek, padlók és egyéb zsaluzatok, kerítések, épület és kerti bútorok, radiátorok és radiátorcsövek (hőmérséklet 60°C-ig), gépházak, előtetők stb. A termék alkalmas kül- és beltéri fafelületekre. Acél, vas, réz, cink vagy alumínium azonban csak az épületen belül festendő. Ezen felületek festése előtt mindig használjunk alapozót. A fafelületeken a alapozót. A JUBIN Decor universal matt gloss/matt nem sárgul be, gyorsan szárad és nincs szaga. Az eszköz használat után könnyen mosható vízzel. Az egyes esetek részleteit az alábbi táblázatok tartalmazzák.

A JUBIN Decor universal matt gloss/matt megfelelőségi nyilatkozatot kapott, amely tanúsítja, hogy a termék megfelel az alábbi szabványoknak vagy más szabályozási dokumentumoknak az anyag élelmiszerekre való érintkezésével kapcsolatosan

- Art 3. Az Európai Parlament és a Tanács 1935/2004/EK rendelete (2004. október 27.) „az élelmiszerekkel rendeltetésszerűen érintkezésbe kerülő anyagokról és tárgyokról, valamint a 80/590/EGK és a 89/109/EGK irányelv;
- Art. 10., 11. (1), 12. A műanyag alapanyagokról szóló, 2011. január 14. 10/2011 / EU bizottsági rendelet (módosítva: 321/2011, 1282/2011, 1183/2012, 202/2014, 174/2015). és élelmiszerekkel való érintkezésre szánt tárgyak.

A JUBIN Decor universal matt gloss/matt felhasználható játékok és játékszerek kezelésére is, amelyet a Nemzeti Egészségügyi, Környezetvédelmi és Élelmiszerlaboratórium tanúsítványa (vagy az EN 71-3 és EN 71-9 szabványoknak való megfelelés) igazol.

Kültéri/beltéri fa felületvédelmi rendszerek

Megnevezés	Alapozó bevonat	Dekorációs bevonat

Első festés vagy felújító festés (régi bevonat megrepedezett, nem tapad az alapfelülethez – festés előtt teljes eltávolítása szükséges)	Kültéri faszerkezetek és egyéb faelemek	1 x JUBIN Wood imregnation UV 1-2 x JUBIN Decor primer	2 x JUBIN Decor universal matt
	Beltéri faszerkezetek és egyéb faelemek	1-2 x JUBIN Decor primer	2x JUBIN Decor universal matt
Felújító festés (régi bevonat megrepedezett, nem tapad az alapfelülethez – festés előtt részben eltávolítandó)	Kültéri faszerkezetek és egyéb faelemek	1-2 x JUBIN Decor primer	2 x JUBIN Decor universal matt
	Beltéri faszerkezetek és egyéb faelemek	1-2 x JUBIN Decor primer	2 x JUBIN Decor universal matt
Beltéri fémfelület-védelmi rendszerek			
Első festés vagy felújító festés (régi bevonat megrepedezett, nem tapad az alapfelülethez – festés előtt részben vagy teljesen eltávolítandó)	Beltéri acél-, vas-, réz-, cink- vagy alumínium elemek	2 x JUBIN Metal primer (WB)	2 x JUBIN Decor universal matt

2. Színárnyalatok

- Fehér (1001-es árnyalat)
 - A JUB Home of Colours színekártya szerinti A-G, N, W színárnyalatok (elérhető a JUMIX színkeverő állomásokon!)
 - A JUB Favourite Feelings színekártya szerinti A-G színárnyalatok (elérhető a JUMIX színkeverő állomásokon!)
 - A RAL színekártya 187 színárnyalata (elérhető a JUMIX színkeverő állomásokon!)
- Kész színárnyalatok: RAL9016, RAL9001, RAL9005, RAL8017, RAL7046, RAL7035, RAL7016, RAL6005, RAL5017, RAL3001, RAL1018 – 0,65 L kiszerezésben

3. Műszaki adatok

Kiszerezés	0.65 l, 2.25 l, 0.2 l	
Sűrűség	~1,265 kg/dm ³	
Illékony szerves vegyület tartalom (VOC)	32 g/l	
EU VOC követelmény – kategória	A/d<130	
Vízzel hígítás térfogatban	~5 %	
Hígítás vízzel szórás esetén	~10 %	
Száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %	Tapintásra száraz	~2 h
	További megmunkálásra alkalmas	~4-6 h
Anyagszükséglet	~70 - 90 ml/m ² (egyrétegű felhordás esetén)	
Javasolt rétegszám	2	
A megszáradt filmréteg tulajdonságai	Fényesség (tükröződés 60°) EN 927-1	Közepesen matt

4. Felhordási körülmények

A festés csak megfelelő időjárási körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +25 °C-nál magasabb (az optimális munkahőmérséklet +10 °C és +25 °C között van), a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb. A szabadban végzett munka esetén festés és a bevonat filmrétegének száradása közben védjük a felületeket az erős napsugárzástól és a szélről, de a védelem ellenére eső, köd vagy erős szél (>30 km/h) esetén nem dolgozunk!

5. A felület előkészítése

Fa alapfelületek:

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes. A fa nedvességtartalma ne haladja meg a 12 %-ot (lombhullatók) illetve a 15 %-ot (tűlevelűek). A gyantás fapelületeket nitrohígítóval megtisztítjuk és megvárjuk, amíg teljesen megszáradnak. Az esetleges hibákat (repedéseket, horpadásokat, bemélyedéseket stb.) JUBIN Akriilin fagittal javítjuk.

Az első réteg felhorása előtt, valamint felújító festés esetén – amikor már részben vagy teljes egészében eltávolítottuk a régi festékrétegeket – a felületre először hordjunk fel alapozót. A keményfából készült elemeket és az erősen göcsörtös fapelületeket kétszer kenjük le, a csapadéknak és egyéb időjárási hatásoknak kitett felületeket pedig még ezt megelőzően kezeljük JUBIN Akriilin-nel, amely megelőzi, illetve megakadályozza a penészgombák, illetve a fa kártevőinek megjelenését.

Az első réteg felhordása után a festett felületeket finoman csiszolópapírral csiszoljuk meg a kiálló farostok eltávolítása céljából. Amennyiben csak egy rétegben hordjuk fel a -t, az említett csiszolást el is hagyhatjuk. Ebben az esetben – ha szükséges – a JUBIN Decor universal matt gloss/matt első rétegét csiszoljuk meg.

Acél, vas, réz, alumínium vagy horganyzott acéllemez alapfelületek:

A JUBIN Decor universal matt gloss/matt alkalmazása előtt feltétlenül védjük a felületet korróziógátló alapozóval. (Az alapozó festést illető előkészületekről a adatlapjából tájékozódhatunk).

6. A bevonat előkészítése

Használat előtt a JUBIN Decor universal matt-t alaposan összekeverjük, amennyiben szükséges, legfeljebb % vízzel hígítjuk. Amennyiben szórással visszük fel a bevonatot (gyorsabb száradási feltételek mellett vagy más esetekben), jobban is hígíthatjuk, de akkor is csak max. 10%-ig.
FIGYELEM! A festék fedőképessége a hígítással fokozottan csökken!

7. A bevonat felhordása

Fa felületek esetén:

A festéket ecsettel, megfelelő festőhengerral vagy szórással hordjuk fel két rétegben. A gyors száradás miatt javasoljuk a megszakítás nélküli sávokban történő felhordást, az esetleges megfolyásokat rögtön dolgozzuk el, mielőtt megszáradnának.

Acél, vas, réz, alumínium vagy horganyzott acéllemez alapfelületek (csakis beltéri felületek):

A festéket két rétegben hordjuk fel száraz és tiszta alapfelületre, ecsettel vagy szórással. Szórás esetén egy rétegben legalább 80-100 mikron nedves filmréteg felhordása szükséges. Felhordás közben többször is ellenőrizzük a rétegvastagságot nedves rétegvastagság-mérővel (fésű). A gyors száradás miatt javasoljuk a megszakítás nélküli sávokban történő felhordást, az esetleges megfolyásokat rögtön dolgozzuk el, mielőtt megszáradnának.

A festék bármilyen „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás stb.) festés közben tilos. A szükséges festékmennyiséget a felületek nagysága és az átlagos anyagfelhasználási adatok alapján számítjuk vagy becsüljük meg. Specifikus esetekben a felhasználást megfelelő méretű próba-felületen végzett méréssel határozzuk meg.

Használat után a szerszámokat azonnal mossa le alaposan vízzel. Festékkaparóval húzza le a hengert, majd azonnal alaposan öblítse le a szerszámot vízzel.

8. Megmunkált felületek karbantartása és felújítása

A lefestett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperhetjük vagy leporszívózhatjuk, a rátapadt port és egyéb szennyeződések pedig általános háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves puha ruhával vagy szivaccsal távolítjuk el.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk

eltávolítani, alkalmazunk felújító festést, mely újabb bevonat felhordást jelenti két rétegben, a "7. A bevonat felhordása" fejezetben leírtak szerint. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

9. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva. **FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!**

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 36 hónap.

10. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget. A JUB nem vállal felelősséget abban az esetben sem, ha a termékeink felhordásához használt alapfelületet nem megfelelően készítik elő, vagy ha a más gyártóktól származó anyagok nem megfelelő minőségűek. Abban az esetben, ha termékeinket az alapfelületen megmaradt régi bevonatokra vagy más gyártótól származó anyagokkal előkészített felületekre hordjuk fel, kötelező a kisebb felületekre történő tesztfelhordások elvégzése minden felhasználni tervezett JUB termék esetén, betartva a műszaki útmutatókban előírtakat, a teljes felületre kiterjedő munka megkezdése előtt.

Biztonsági intézkedések: Kövesse a termék biztonsági adatlapján található utasításokat.

A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE_{2000} együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB színkártyák árnyalatai esetén maximum 1,5, NCS és RAL színkártyák színárnyalatai esetén maximum 2,5. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A többi színkártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és színező paszták legjobban hasonlító változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes színbeli eltérés az előbbieken feltüntetett garantált értéknél nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, jobban vagy kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: TDS 114/26-čad, 2026.05.06